

S₂ C

CS3

LÝ LỊCH MÁY TRỤC

Loại máy trục : CẦN TRỤC Ô TÔ KATO - 300E

Số đăng ký: 3808 BRT

420

470

Khi chuyển máy trục cho đơn vị khác thì phải giao quyển lý lịch này kèm theo các tài liệu kỹ thuật khác

Ấy phép chế tạo số :
Cấp ngày tháng năm
Loại máy trục : Cần trục KATO 300E Số xuất xưởng: No 291033
Ngày tháng năm chế tạo : 1994 Biển số xe:
Đơn vị chế tạo : Nhật Bản

ĐẶC TÍNH MÁY TRỤC

Loại máy trục : Cần trục Ô TÔ KATO - 300E
Công dụng : Nâng hàng
Chế độ làm việc : Trung bình
Di chuyển máy trục : Trung bình, Di chuyển xe con : Quay Trung bình

LÝ LỊCH MÁY TRỤC

Loại máy trục : **CẦN TRỤC Ô TÔ KATO - 300E**
Số đăng ký :
Độ nâng cao :
Móc chính : 35 m Móc phụ : 49 m
Vận tốc nâng :
Móc chính : 110 m/ph ; Móc phụ : 95 m/ph ; Góc : 0 + 60 / 70
Vận tốc di chuyển :
Máy trục : 1200 m/ph ; Xe con : / m/ph ;
Tần số quay của phần quay : 2,0 v/ph ;
Kích thước (tính với) của máy trục : 3,4 m
Hệ số ổn định :
Cố tải có ảnh lực phụ : 1,45 ; Cố tải không ảnh lực phụ : 1,2
Không tải :
0 - Góc nghiêng tính toán máy trục :
1 - Trọng lượng toàn bộ máy trục : 29,5 Tấn
2 - Trọng lượng các bộ phận cơ bản của máy trục
Cần (dầm) : N ; Xe con :
Tháp : N ; Đối trọng :
Cần trọng : N ;
Áp lực bánh xe máy trục lên ray :
Áp lực lên trục bánh xe :
Áp lực phân bố

Khi chuyển máy trục cho đơn vị khác thì phải giao quyển lý lịch này kèm theo các tài liệu kỹ thuật khác

Giấy phép chế tạo số :

Do : Cấp ngày tháng năm
Tên máy trục : Cần trục KATO 300E Số xuất xưởng: No 291003
Ngày tháng năm chế tạo : 1991 Biển số xe:
Đơn vị chế tạo : Nhật Bản

ĐẶC TÍNH MÁY TRỤC

1 - Loại máy trục: **Cần trục Ô TÔ KATO - 300E**

2 - Công dụng: Nâng hàng

3 - Chế độ làm việc của các cơ cấu:

Di chuyển máy trục: Trung bình; Di chuyển xe con: ; Quay: Trung bình

4 - Trọng tải:

(Đối với cần trục phải có đồ thị trọng tải, độ cao nâng phụ thuộc tầm với).

Cửa cơ cấu nâng chính: 30 T Cửa cơ cấu nâng phụ: 03 T

5 - Độ nâng cao:

Móc chính : 33 m ; Móc phụ : 49 m ;

6 - Vận tốc nâng:

Móc chính : 110 m/ph ; Móc phụ : 95 m/ph ; Cần : $0 \div 80^\circ / 70 \text{ s}$;

7 - Vận tốc di chuyển :

Máy trục : 1200 m/ph ; Xe con : / m/ph ;

Tần số quay của phần quay : 2,0 v/ph ;

8 - Kích độ (tầm với) của máy trục : 30,4 m

9 - Hệ số ổn định

Có tải có tính lực phụ : 1,45 ; Có tải không tính lực phụ : 1,2 ;

Không tải :

10 - Góc nghiêng tính toán máy trục :

11 - Trọng lượng toàn bộ máy trục : 29,5 Tấn

12 - Trọng lượng các bộ phận cơ bản của máy trục

Cần (dầm) : N ; Xe con : N ;

Tháp : N ; Đối trọng : N ;

Ổn trọng : N ;

13 - Áp lực bánh xe máy trục lên ray : N ;

Áp lực lên trục bánh xe : N ;

Áp lực phân bố lên chân chống phụ : N ;

14 - Đặc tính cơ cấu nâng

Cơ cấu	Loại dẫn động	Đường kính tang (mm)	Đường kính ròng rọc (mm)	Đường kính ròng rọc cân bằng (mm)	Số nhánh dây của hệ thống ròng rọc	Hiệu suất hệ thống ròng rọc
1- Nâng chính	Thủy lực	340	360	-	10	0,90
2- Nâng phụ	Thủy lực	340	360	-	01	0,9
3- Nâng cần	Thủy lực					

15 - Đặc tính của phanh

Cơ cấu	Số lượng phanh	Loại phanh (đai, nĩa thường đóng, thường mở điều khiển)	Loại điện từ và cần thủy lực	Hệ số dự trữ phanh	Quãng đường phanh củ cơ cấu
1- Nâng chính	01	Má, Thường đóng	Thủy lực	2,25	
2- Nâng phụ	01	Má, Thường đóng	Thủy lực	1,75	
3- Nâng cần	01	Van TL, Thường đóng	Thủy lực	2,50	
4- Di chuyển máy trục	06	Má, Thường mở	Thủy lực	1,75	
5- Di chuyển xe con					
6- Quay máy trục	01	Van TL, Thường đóng	Thủy lực	2,0	

16 - Các thiết bị an toàn

- Khống chế độ cao nâng tải
- Khống chế Moment tải trọng
- Khống chế góc nâng cần
- Chỉ báo tải trọng - Tầm với - Độ cao nâng móc
- Chỉ báo góc nghiêng cần

17 - Loại dẫn động

- Diezen - Thủy lực

18 - Loại điện và điện áp

No	TÊN MẠNG ĐIỆN	Loại điện	Điện áp
1	Động lực		
2	Điều khiển	DC	24
3	Chiếu sáng làm việc	DC	24
4	Chiếu sáng sửa chữa		

19 - Chỗ điều khiển (Buồng điều khiển, sàn ...) Ca-bin ĐK

20 - Các chỉ dẫn khác

Áp lực gió cho phép khi máy trực làm việc : N/m ;
 Vận tốc gió cho phép khi máy trực làm việc : m/ph ;

21 - Đặc tính cáp

Công dụng của cáp	Kết cấu của cáp	Đường kính cáp (mm)	Giới hạn bền của sợi thép khi kéo (N/mm ²)	Lực kéo đứt toàn bộ (N)	Chiều dài của cáp (m)	Hệ số dự trữ bền
Nâng tải (Móc chính)	4 x 37	16	1700	176000	220	5,86
Nâng tải (Móc phụ)	4 x 37	16	1700	176000	/	5,86

22 - Đặc tính của bộ phận mang tải :

a) Móc

	Nâng chính	Nâng phụ
	30	03
Trọng tải (Tấn)		
Trọng lượng bản thân		Nhật Bản
Nhà máy chế tạo	Nhật Bản	
Số xuất xưởng	225	732

b) Gàu ngoạm

Trọng tải

Dung tích

Trọng lượng bản thân :

Nhà máy chế tạo :

Số xuất xưởng

c)

Bộ phận kết cấu	Mã hiệu kim loại	Điều kiện kỹ thuật	Que hàn và vật liệu hàn

24 - Đặc tính của đường ray máy trực đặt trên mặt đất

a) Khổ đường : mm

b) Loại ray :

c) Loại tà vẹt :
mặt cắt :

d) Khoảng cách giữa các tà vẹt : mm

đ) Phương pháp liên kết đường ray

- Giữa ray với ray :

- Giữa ray với tà vẹt :

e) Tấm lót giữa ray với tà vẹt, cấu tạo và phương pháp đặt tấm lót:

f) Khe hở giữa các ray và chỗ nối: mm

g) Vật liệu lớp đệm mat đường: mm

Kích thước lớp đệm rộng : mm

dày : m

h) Bán kính đoạn cong: m

I) Giới hạn cho phép:

- Độ dốc dọc:

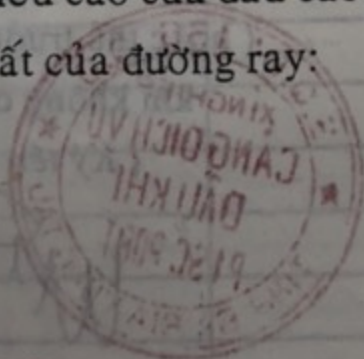
- Sự lệch chiều cao ray này so với ray kia: mm

j) Dung sai

- Chiều rộng khổ đường: mm

- Sai lệch chiều cao của đầu các ray ở chỗ nối mm

k) Thiết bị nối đất của đường ray:



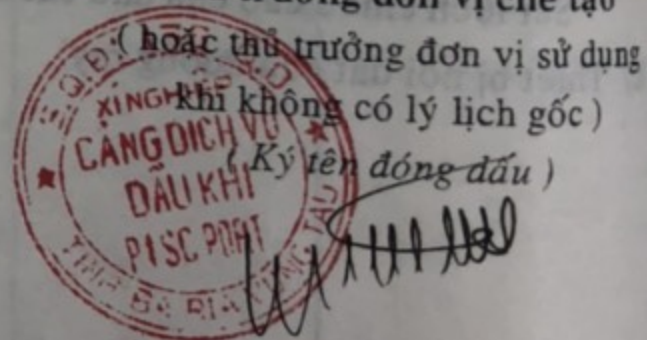
Handwritten signature in red ink.

25 - Máy trục đã được thử bằng tải sau :

Điều kiện và hình thức thử	Tầm với (m)					
	Tải trọng (Tấn)					
1 - Khi cần dài (m)						
a) Không có chân chống						
- Thử tĩnh						
- Thử động						
a) Hạ chân chống						
- Thử tĩnh						
- Thử động						
2 - Khi cần dài (m)						
a) Không có chân chống						
- Thử tĩnh						
- Thử động						
a) Hạ chân chống						
- Thử tĩnh						
- Thử động						
3 - Khi cần dài (m)						

Máy trục được chế tạo hoàn toàn phù hợp với quy phạm an toàn thiết bị nâng, các tiêu chuẩn Nhà nước và các điều kiện kỹ thuật chế tạo và được công nhận hoạt động tốt với trọng tải theo đặc tính tải .

Thủ trưởng đơn vị chế tạo



Nguyễn Chí Thành

Kèm theo lý lịch này gồm có

- 1- Bản vẽ máy trục có ghi các kích thước chính .
- 2- Sơ đồ động lực của các cơ cấu .
- 3- Sơ đồ luồng cáp .
- 4- Sơ đồ nguyên tắc điều khiển động cơ của máy trục bao gồm các mạch tín hiệu và chiếu sáng , nối đất bảo vệ
- 5- Bản vẽ đặt ổn trọng và đối trọng của cần trục tháo .

Xuân Trường

Pa - v - Du

Ngày, tháng, năm khám nghiệm	Nội dung, sửa chữa thay thế và cải tạo	Ngày, tháng, năm khám nghiệm, tiếp theo
1	2	3
22/07/1997	<p>- Khám nghiệm Kỹ thuật An toàn lần đầu để cấp phép sử dụng.</p> <p>- Thiết bị đã được khám nghiệm theo TCVN 4244-86 và đã được thử tải ở vị trí tầm với nhỏ nhất và lớn nhất như sau:</p> <p>+ Thử tải tĩnh:</p> <p>$125\% \times 30,0 \text{ Tấn} = 37,5 \text{ Tấn}$</p> <p>$125\% \times 0,5 \text{ Tấn} = 0,625 \text{ Tấn}$</p> <p>+ Thử tải động:</p> <p>$110\% \times 30,0 \text{ Tấn} = 33 \text{ Tấn}$</p> <p>$110\% \times 0,5 \text{ Tấn} = 0,55 \text{ Tấn}$</p> <p>KẾT QUẢ: Thiết bị đủ điều kiện làm việc an toàn với trọng tải là: 30 Tấn</p>	<p>22/07/1998</p> <p>BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI KIỂM ĐỊNH VIÊN KV II - 031 LƯƠNG TUẤN KHẢI</p>
26/5/2001	<p>- Khám nghiệm KTAT định kỳ quá hạn sử dụng</p> <p>- TBN được khám nghiệm theo TCVN 4244-86</p> <p>- Kết quả: TBN đủ điều kiện hoạt động an toàn ở tải trọng lớn nhất là 30 Tấn</p>	<p>26/5/2001</p> <p>BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI KIỂM ĐỊNH VIÊN KV II - 52 Nguyễn Thanh Bình</p>
30/11/2002	<p>- Khám nghiệm KTAT định kỳ theo TCVN 4244-86</p> <p>* Kết quả: đạt yêu cầu với trọng tải là: 30 Tấn</p>	<p>30/11/2002</p> <p>BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI KIỂM ĐỊNH VIÊN Nguyễn Thanh Bình</p>

LẦN KHAM NGHIỆM
Nội dung, sửa chữa
thay thế và cải tạo

khám nghiệm, tiếp theo
3

Ngày, tháng, năm
khám nghiệm
1

08/12/2004

Khám nghiệm KAT định kỳ theo TCVN 4244-86
Kết quả: đạt yêu cầu với tải trọng lớn nhất là 30 tấn

08/12/2004
BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI
KIỂM ĐỊNH VIỆN
KV II - 52

Nguyễn Thanh Bình

07/11/2005

Khám nghiệm KAT định kỳ gia hạn sử dụng
TBN được khám nghiệm theo TCVN 4244-86
Kết quả: TBN đủ điều kiện hoạt động an toàn ở tải trọng lớn nhất là 30 tấn

07/11/2006

07/11/2006

Khám nghiệm KAT định kỳ gia hạn sử dụng
TBN được khám nghiệm theo TCVN 4244-86
- kết quả: TBN đủ điều kiện hoạt động an toàn ở tải trọng lớn nhất là 30 tấn

BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI
KIỂM ĐỊNH VIỆN
KV II - 52

Nguyễn Thị Ánh

04/09/2008

Khám nghiệm KAT định kỳ thiết bị nâng
TBN được khám nghiệm theo TCVN 4244-86
Kết quả: TBN đủ điều kiện hoạt động an toàn với tải trọng lớn nhất là 12,65 tấn

04/09/2009
BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI
KIỂM ĐỊNH VIỆN
KV II - 036

KS. Đỗ Thanh Đông

KẾT QUẢ NHUNG
LẦN KHÁM NGHIỆM

Ngày, tháng, năm khám nghiệm	Nội dung, sửa chữa thay thế và cải tạo	Ngày, tháng, năm khám nghiệm, tiếp theo
1	2	3
08/09/2010	tại tâm với 7,0m. khám nghiệm KTAT định kỳ thiết bị nâng. - TBN được khám nghiệm theo TCVN 4244-2005. - kết quả: TBN đủ điều kiện hoạt động an toàn với tải trọng thiết bị là 12,65 Tấn tương ứng với tâm với 7m theo bảng tải	08/09/2011 BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI KIỂM ĐỊNH VIÊN KV II-633 KS. Đỗ Thanh Đông
14/7/2011	kiểm định KTAT định kỳ đạt yêu cầu	14/7/2012 BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI KIỂM ĐỊNH VIÊN KV II-074
17/7/2012	kiểm định KTAT định kỳ kết quả đạt yêu cầu	17/7/2015 BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI KIỂM ĐỊNH VIÊN KV II-14
11/7/2013	kiểm định định kỳ kết quả đạt yêu cầu	11/7/2016 BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI KIỂM ĐỊNH VIÊN KV II-14
9/7/2014	kiểm định định kỳ kết quả đạt yêu cầu	9/7/2015 BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI KIỂM ĐỊNH VIÊN KV II-031 KS. Nguyễn Đình Lú

DĂNG KÝ

Máy trục đã được đăng ký số: **3808BRI**

Ngày đăng ký: **11/9/1997**

Cơ quan đăng ký: **Thanh tra ATHD Sĩ Lao động - T BAH Bà Rịa - VT em**

Trong lý lịch này có: **24** trang và kèm theo bản vẽ **K thuật** bản vẽ

Ngày **11** tháng **9** năm **1997**

Thủ trưởng cơ quan đăng ký

(ký tên đóng dấu)



PHÓ CHÁNH THANH TRA

Nghien

Nguyễn Hoàng Chí

KẾT QUẢ NHỮNG
LẦN KHÁM NGHIỆM

Ngày, tháng, năm
khám nghiệm, tiếp theo

Ngày, tháng, năm
khám nghiệm

Nội dung, sửa chữa
thay thế và cải tạo

3

1

2

08/08/2017

08/08/16

- Kiểm định định kỳ
- Kết luận: Đạt yêu cầu



KS. Bùi Trọng Nghĩa

06/08/2018

- Kiểm định định kỳ
- Kết luận: Đạt yêu cầu



06/08/2019

KS. Bùi Trọng Nghĩa

04/08/2019

- Kiểm định định kỳ
- Kết luận: Đạt yêu cầu



04/08/2020

KS. Bùi Trọng Nghĩa

02/02/2020

- Thiết bị đã được kiểm định KTAT định kỳ
 - Kết luận: Đạt yêu cầu



02/02/2021

KS. Bùi Trọng Nghĩa

DĂNG KÝ LẠI

Đơn vị sử dụng: Xi nghiệp Cảng dịch vụ dầu khí
Thiết bị đã được đăng ký số: 081 BR I 1349
Ngày đăng ký: 29-11-2005
Cơ quan đăng ký: Thanh tra lao động tỉnh Bà Rịa - Vũng Tàu
Lý lịch có .. 26 .. trang và kèm theo bản vẽ.

Ngày 29 tháng 11 năm 2005
Thủ trưởng cơ quan đăng ký

(Ký tên, đóng dấu)



CHÍNH THANH TRA

Nguyễn Hoàng Chi

Nguyễn Hoàng Chi